



innowacje w budownictwie

Karta Techniczna, nr 210313

TYNKSIL® - tynk silikatowy

OPIS PRODUKTU

TYNKSIL® to wysokiej jakości zaprawa tynkarska produkowana na bazie dyspersji akrylowej i wodnego szkła potasowego ze specjalnie dobranymi wypełniaczami mineralnymi, pigmentami, modyfikatorami i włóknami zbrojącymi. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością i łatwością aplikacji, jest odporny na wpływ warunków atmosferycznych oraz uszkodzenia mechaniczne. Poprzez zawartość składu surowcowego, tynk jest paroprzepuszczalny i doskonale zabezpieczony przed porostem pleśni, grzybów i alg.

ZASTOSOWANIE

TYNKSIL® stosuje się do wykonywania dekoracyjnych, cienkowarstwowych wypraw tynkarskich zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń. Stanowi wykończenie ochronne i wysoko dekoracyjne elewacji przy ocieplaniu ścian systemami ociepleń budynków LAKMA® TERM WM, LAKMA® TERM QEPS oraz na podłożach z zapraw cementowych, cementowo - wapiennych, betonowych lub zaprawy klejowej SYNTEKOL® PSW, SYNTEKOL® Q4, POROLIT Q4. Zalecamy, aby przy wykonywaniu ociepleń, gdzie warstwę zewnętrzną stanowi TYNKSIL® stosować wyłącznie materiały wchodzące w skład systemów ociepleń LAKMA® TERM.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

TYNKSIL® należy nakładać na mocne i trwałe podłoża. Podłoże powinno być czyste, suche, pozbawione tłustych plam, pyłów, zanieczyszczeń mechanicznych oraz niezwiązane z podłożem kruszywa. Wszelkie ubytki, nierówności należy uzupełnić. Przed nakładaniem tynku dobrze wyschnięte podłoże należy zagruntować podkładem gruntującym TYNKSILGRUNT w kolorze zbliżonym do koloru tynku. Podłoże wykonane z zaprawy klejącej SYNTEKOL® PSW/ SYNTEKOL® Q4/ POROLIT® Q4 stanowiącej warstwę zbrojoną, zagruntować po jego związaniu tzn. po min. 3 dniach od jego wykonania przy dojrzewaniu w warunkach optymalnych (temp. +20°C, wilgotność 60%). Nakładanie tynku można rozpocząć po wyschnięciu podkładu gruntującego TYNKSILGRUNT tzn. po min. 24 godz. od zakończenia gruntowania przy wysychaniu w warunkach optymalnych.

SPOSÓB UŻYCIA

TYNKSIL® w postaci handlowej jest gotowy do użycia. Bezpośrednio przed użyciem masę należy dokładnie wymieszać, a w razie potrzeby rozcieńczyć niewielką ilością wody (max. 3% wagowe). Tynk nanosić pacą ze stali nierdzewnej na grubość uzależnioną od grubości ziarna tynku, a następnie nadawać strukturę zacierając pacą plastikową. Prace należy prowadzić w sposób ciągły stosując

metodę łączenia „mokre na mokre”. Temperatura podłoża i powietrza w czasie nakładania oraz w ciągu 24 godz. od nałożenia powinna wynosić od +10° C do +25° C.

DODATKOWE INFORMACJE

Ze względu na niejednorodność bieli składników naturalnych mogą wystąpić odchyłki odcieni. Zaleca się nabywanie masy w ilości pozwalającej na otynkowanie jednorazowo fragmentów elewacji stanowiących odrębną całość. Należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia, wysokiej wilgotności, opadów atmosferycznych i mocnego wiatru. Zwiększona wilgotność powietrza może powodować białe wybarwienia oraz odchyłki kolorów od wzorca. Ze względu na wysoką alkaliczność i zachodzące reakcje chemiczne zaleca się, aby na dużych powierzchniach elewacji stosować barwy o współczynniku jasności nie mniejszym niż 40%. Ocieplenie należy wykonać w czasie jednego sezonu. Zaleca się stosowanie osłon chroniących przed bezpośrednim nasłonecznieniem i opadami atmosferycznymi. Po zakończeniu prac narzędzia należy umyć wodą. Przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +35°C.

DANE TECHNICZNE

Sposób nanoszenia		Kielnia, paca
Czyszczenie narzędzi		Wodą
Wygląd powłoki		Strukturalna – baranek lub kornik
Gęstość objętościowa		1,65 ± 0,05 g/cm ³
Konsystencja		9 ± 1 cm
Opór dyfuzyjny		0,24 m
Właściwa ilość wody		300 do 700 ml/ 25 kg
Czas schnięcia		8 do 12 godzin
Czas pełnego utwardzenia		ok. 7 dni
Temperatura stosowania		+10°C do +25°C
Kolor		63 kolory LAKMA, 380 kolorów NCS, kolory niestandardowe na zamówienie
Wydajność – paca „baranek”	1,5 mm	2,3 – 2,5 kg/m ²
	2,0 mm	2,9 – 3,2 kg/m ²
	2,5 mm	3,3 – 3,6 kg/m ²
	3,0 mm	3,6 – 3,9 kg/m ²
Wydajność – paca „kornik”	1,5 mm	2,0 – 2,2 kg/m ²
	2,0 mm	2,7 – 3,0 kg/m ²
	2,5 mm	3,0 – 3,3 kg/m ²
	3,0 mm	3,5 – 3,8 kg/m ²
Dane techniczne podane są dla temperatury +20°C i wilgotności względnej powietrza 60%.		



innowacje w budownictwie

Karta Techniczna, nr 210313

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie	Waga pełnej palety
25 kg	nd	24	600 kg

BHP I OSTRZEŻENIA

Wyrób nie jest niebezpieczny w myśl Rozporządzenia UE

Wyrób niepalny

Przy pracach stosować podstawowe zasady BHP.

S2 – chronić przed dziećmi.

SKŁADOWANIE

12 miesięcy od daty produkcji

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

PKWiU	20.30.22.0
Norma	Europejska Aprobata Techniczne ETA – 11/0203 dla ETAG 004
	Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-8044/2009
Atesty	Deklaracja Zgodności Nr 72/2011 z dnia 22.06.2011
	Deklaracja Zgodności Nr 149/2009 z dnia 10.06.2009
Jednostka notyfikowana	Instytut Techniki Budowlanej Nr jednostki - 1488
Jednostka Certyfikująca	Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji PCA AC 020
Certyfikat Zgodności WE	WE – 1488-CPD-0187/W, data ważności 29.06.2016
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji	Nr ITB-181/Z, data ważności 10.06.2014
Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji wg ITB nr 334/2002 na podłożu niepalnym, co najmniej	A2 s3, d0 wg PN EN 13501 – 1
Nr pol./data ważności/kod/kolor	Na opakowaniu

Aktualizacja 21.03.2013

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania tynku, firma LAKMA SAT nie ponosi odpowiedzialności, za jego jakość.

LAKMA SAT Spółka z o.o.,
ul. Frysztańska 173, 43-400 Cieszyń
tel. +48 33 852 66 01 fax +48 33 852 66 03
Dział Sprzedaży: tel. +48 33 852 67 65,
fax +48 33 852 67 63
Sąd Rejonowy w Bielsku-Białej nr KRS 52607

NIP 548-10-10-309
Regon 070499284
Kapitał zakładowy: 500.000,00 zł
Konto bankowe: ING BSK S.A.:
13 10501070 10000001 01256238
www.lakma.pl, e-mail: lakma.sat@lakma.com