



Power of innovation

Karta techniczna 190312

## SILIKON NEUTRALNY NO11

### OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowa, elastyczna masa uszczelniająca o neutralnym systemie utwardzania. Daje wysoko i trwale elastyczne uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: cegły, betonu, gazobetonu, laminatów szklanych, szkła, glazury, metali oraz większości nie plastycznych tworzyw sztucznych. Uszczelnienie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

### ZASTOSOWANIE

- Przemysłowe szklenie okien
- Szklenie okien tradycyjnych drewnianych, aluminiowych, i PCV
- Wypełnianie szczelin dylatacyjnych
- Uszczelnianie elementów prefabrykowanych w budownictwie
- Uszczelniania w metalowych chłodniach, kontenerach i zbiornikach
- Połączenia elementów blachy ocynkowanej, mosiądzu i innych metali
- Zawiera nano dodatki zwiększające efektywność sieciowania podnoszącą właściwości mechaniczne produktu.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność.
- Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.
- Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów) – piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie.
- Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.
- Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.
- Silikon nie wymaga podkładu, jednakże na specyficznych powierzchniach może zająć konieczność zastosowania podkładu Lakma Primer 1413.

### SPOSÓB UŻYCIA

- Przed przystąpieniem do aplikacji silikonu obrzeża zabezpieczyć taśmą maskującą.
- Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu Aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny.
- Nakładać za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.
- Nałożony silikon można wygładzać szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w roztworze LAKMA PROFI – preparat do zwilżania silikonu lub w roztworze z mydła.
- Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej.
- Silikon utwardza się w wyniku reakcji z wilgocią z powietrza, w związku z tym uszczelnienia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza.
- Przemycanie utwardzonej spoiny ogólnie dostępnymi środkami czystości przedłuża jej żywotność
- Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. Zalecany LAKMA PROFI - Zmywacz do nieutwardzonego silikonu



Power of innovation

## DANE TECHNICZNE

Typ utwardzania	jednokomponentowy – sieciuje wilgocią z powietrza
System utwardzania	Neutralny - oksymowy
Czas obróbki	ok 10min
Czas pełnego utwardzenia	2mm/24h
Temperatura aplikacji (stosowania)	+5° do +40°C
Odporność termiczna (utwardzonego produktu)	-40° do +180°C
Poprzeczny moduł rozciągający w temp. 23°C wg ISO 8339 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,36
Twardość Shore A	20
Gęstość	ok.1,01g/cm <sup>3</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu wg wg ISO 8339	200%
Wydajność	Z kartusza 300ml uzyskuje się ok. 18mb spoiny o wymiarach 4x4mm
Kolorystyka	Biały, bezbarwny, brąz, czarny, szary i inne- według wzornika
Przechowywanie i transport	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 18 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

## INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie	Waga pełnej palety
300ml	15	1260	
600ml	20	960	

## BHP I OSTRZEŻENIA

Xi Produkt drażniący.

R43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą.

S2 – chronić przed dziećmi.

S24 – unikać zanieczyszczenia skóry.

S37/39 – nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy.

S46 – w razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę

Zawiera: trisbutanonoksymetylosilan, butanoksymwinylsilan

## DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Norma PN-EN ISO 11600:2004

Deklaracja zgodności 104/2010

Atest Higieniczny HK/B/1068/01/2010

Karta Charakterystyki



INNOWACYJNA  
GOSPODARKA  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



### Aktualizacja 19.03.2012

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania masy, firma LAKMA SAT nie ponosi odpowiedzialności, za jakość uszczelnienia.

LAKMA SAT Spółka z o.o.,  
ul. Frysztacka 173, 43-400 Cieszyń  
tel. +48 33 852 66 01 fax +48 33 852 66 03  
BIURO OBSŁUGI KLIENTA: tel. +48 33 852 67 65,  
fax +48 33 852 67 63  
Sąd Rejonowy w Bielsku-Białej nr KRS 52607

NIP 548-10-12309  
Regon 070499284  
Kapitał zakładowy: 2.000.000 zł  
Konto bankowe: ING BSK S.A.:  
13 10501070 10000001 01256238  
www.lakma.pl, e-mail: lakma.sat@lakma.com