

## POROLIT® QM - natryskowy tynk mineralny

### OPIS PRODUKTU

POROLIT® QM to najnowszej generacji dekoracyjna, lekka, sucha zaprawa tynkarska o strukturze „baranka” wyprodukowana na bazie wyselekcjonowanych kruszyw, białego cementu i wapna hydratyzowanego. Dzięki zastosowaniu ekologicznych, ultralekkich wypełniaczy POROLIT® QM jest wyrobem nawet do 100% bardziej wydajnym od wszystkich tradycyjnych mineralnych zapraw tynkarskich. Charakteryzuje się wysoką paroprzepuszczalnością i przyczepnością. Produkt szczególnie polecany do tynkowania metodą natryskową LAKMA® TERM.

### ZASTOSOWANIE

POROLIT® QM stosuje się do wykonywania dekoracyjnych, cienkowarstwowych wypraw tynkarskich zarówno wewnątrz (sufity i powierzchnie nienarażone na uszkodzenia mechaniczne) jak i na zewnątrz pomieszczeń. Stanowi wykończenie ochronne i dekoracyjne elewacji przy ocieplaniu ścian systemami ociepleń LAKMA® TERM ST, LAKMA® TERM WM, LAKMA® TERM QEPS oraz na podłożach z zapraw cementowych, cementowo – wapiennych, betonowych itp. Zalecamy, aby przy wykonywaniu ociepleń, gdzie warstwę zewnętrzną stanowi POROLIT® QM stosować wyłącznie materiały wchodzące w skład systemów ociepleń LAKMA® TERM. POROLIT® QM znajduje również zastosowanie, jako rustykalne pokrycia ścienne do wewnątrz. W celu pełnego zabezpieczenia systemu oraz uzyskaniażądanego koloru elewacji obligatoryjnie zalecamy malowanie tynku farbami SILMAL ST, SILAML SN, AKRYL FASADA lub FASMAL.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

POROLIT® QM należy nakładać na mocne i trwałe podłoża. Podłoże powinno być czyste, suche, pozbawione tłustych plam, pyłów, zanieczyszczeń mechanicznych oraz niezwiązanego z podłożem kruszywa. Wszelkie ubytki, nierówności należy uzupełnić. Przed nakładaniem tynku dobrze wyschnięte podłoże należy zagruntować podkładem gruntującym TYNKSILGRUNT. Podłoże wykonane z zaprawy klejącej SYNTEKOL® PSW/ SYNTEKOL® Q4/ POROLIT® Q4 stanowiącej warstwę zbrojącą, zagruntować po jej związaniu tzn. po min. 3 dniach od wykonania przy dojrzewaniu w warunkach optymalnych (temp. +20°C, wilgotność 60%). Nakładanie tynku można rozpocząć po wyschnięciu podkładu gruntującego TYNKSILGRUNT tzn. po min. 24 godz. od zakończenia gruntowania przy wysychaniu w warunkach optymalnych.

## SPOSÓB UŻYCIA

POROLIT® QM należy wymieszać z czystą wodą w ilości 7 l do 9 l na worek za pomocą mieszadła wolnoobrotowego, aż do powstania jednolitej, wolnej od grudek masy. Należy ją pozostawić na ok. 5 minut by dojrzała. Bezpośrednio przed użyciem ponownie wymieszać. Zaprawę tynkarską należy nakładać przy pomocy zestawu tynkarskiego zalecanego przez firmę LAKMA. Strumień masy rozpylać prostopadłe do powierzchni ściany z odległości 30 – 45 cm. Pistolet należy prowadzić ruchem jednostajnym na powierzchni tworzącej odrębną całość. Sposób prowadzenia pistoletu powinien przebiegać ruchem okrężnym, pionowym lub poziomym. Zalecane ciśnienie w kompresorze od 3,5 – 4,0 atm. Temperatura podłoża i powietrza w czasie nakładania oraz w ciągu 24 godz. od nałożenia powinna wynosić od +5° C do +25° C.

## DODATKOWE INFORMACJE

Ze względu na niejednorodność bieli składników naturalnych mogą wystąpić odchyłki odcieni. Zaleca się nabywanie zaprawy w ilości pozwalającej na otynkowanie jednorazowo fragmentów elewacji stanowiących odrębną całość. Ocieplenie zaleca się wykonać w czasie jednego sezonu. Zaleca się stosowanie osłon chroniących przed bezpośrednim nasłonecznieniem i opadami atmosferycznymi. Po zakończeniu prac narzędzia należy umyć wodą. Przechowywać w suchym miejscu na paletach. Chronić przed wilgocią. Odporność termiczna: od -30°C do +70°C. Temperatura stosowania: od +5°C do +25°C. Temperatura składowania: +5°C do +35°C.

## DANE TECHNICZNE

|                                                                                        |                |                                              |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------|-----------------|
| <b>Sposób nanoszenia</b>                                                               |                | Agregat tynkarski STANDARD GUN lub PROFI GUN |                 |
| <b>Czyszczenie narzędzi</b>                                                            |                | wodą                                         |                 |
| <b>Wygląd powłoki</b>                                                                  |                | strukturalna, baranek                        |                 |
| <b>Gęstość objętościowa</b>                                                            |                | g/cm <sup>3</sup>                            |                 |
| <b>Konsystencja</b>                                                                    |                | cm                                           |                 |
| <b>Opór dyfuzyjny</b>                                                                  |                | m                                            |                 |
| <b>Właściwa ilość wody</b>                                                             |                | 7 do 9 l/ 25 kg                              |                 |
| <b>Czas schnięcia</b>                                                                  |                | 8 do 12 godzin                               |                 |
| <b>Czas pełnego utwardzenia</b>                                                        |                | ok. 72 godz.                                 |                 |
| <b>Temperatura stosowania</b>                                                          |                | +5°C do +25°C                                |                 |
| <b>Kolor</b>                                                                           |                | biały                                        |                 |
| <b>Wydajność</b><br>Natrysk                                                            | grubość ziarna | 1,5 mm                                       | 1,3 – 1,4 kg/m2 |
|                                                                                        |                | 2,0 mm                                       | 1,5 – 1,6 kg/m2 |
| Dane techniczne podane są dla temperatury +20°C i wilgotności względnej powietrza 60%. |                |                                              |                 |



Power of innovation

Karta Techniczna, nr 021112

## INFORMACJE LOGISTYCZNE

| Pojemność opakowania jednostkowego | Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym | Ilość opakowań na palecie | Waga pełnej palety |
|------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| 25 kg                              | nd                                 | 42                        | 1050 kg            |

## BHP I OSTRZEŻENIA

Xi produkt drażniący

R37/38 - Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę

R41 - Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu

R43 - Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą

S2 - Chronić przed dziećmi

S22 - Nie wdychać pyłu

S24/25 - Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu

S26 - Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza

S36/37/39 - Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy

S46 - W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza - pokazać opakowanie lub etykietę

## SKŁADOWANIE

9 miesięcy od daty produkcji

## DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

|                         |                                                                 |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| PKWiU                   | 23.64.10.0                                                      |
| Norma                   | Europejska Aprobata Techniczne ETA – 11/0203 dla ETAG 004       |
|                         | Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-8043/2009                      |
|                         | Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-8044/2009                      |
| Atesty                  | Deklaracja Zgodności Nr 72/2011 z dnia 22.06.2011               |
|                         | Deklaracja Zgodności Nr 148/2009 z dnia 10.06.2009              |
|                         | Deklaracja Zgodności Nr 149/2009 z dnia 10.06.2009              |
| Jednostka notyfikowana  | Instytut Techniki Budowlanej Nr jednostki - 1488                |
| Jednostka Certyfikująca | Instytut Techniki Budowlanej,<br>Zakład Certyfikacji PCA AC 020 |



Power of innovation

Karta Techniczna, nr 021112

|                                                                                                                                                                    |                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Certyfikat Zgodności WE                                                                                                                                            | WE – 1488-CPD-0187/W, data ważności 29.06.2016                                   |
| Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji                                                                                                                           | Nr ITB-181/Z, data ważności 10.06.2014<br>Nr ITB-182/Z, data ważności 10.06.2014 |
| Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji wg ITB nr 334/2002 na podłożu niepalnym, co najmniej | A2 s3, d0 wg PN EN 13501 – 1                                                     |
| Nr pol./data ważności/kod/kolor                                                                                                                                    | Na opakowaniu                                                                    |



**INNOWACYJNA  
GOSPODARKA**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



### Aktualizacja 03.07.2012

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania tynku, firma LAKMA SAT nie ponosi odpowiedzialności, za jego jakość.

LAKMA SAT Spółka z o.o.,  
ul. Frysztańska 173, 43-400 Cieszyń  
tel. +48 33 852 66 01 fax +48 33 852 66 03  
BIURO OBSŁUGI KLIENTA: tel. +48 33 852 67 65,  
fax +48 33 852 67 63  
Sąd Rejonowy w Bielsku-Białej nr KRS 52607

NIP 548-10-14309  
Regon 070499284  
Kapitał zakładowy: 2.000.000 zł  
Konto bankowe: ING BSK S.A.:  
13 10501070 10000001 01256238  
www.lakma.pl, e-mail: lakma.sat@lakma.com