

CHARAKTERYSTYKA	FERREX jest wielopigmentową farbą antykorozyjną zawierającą specjalny aktywator.
ZASTOSOWANIE	Zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie stalowe oraz powierzchnie wykonane z metali lekkich. Ferrex jest również odpowiedni do aplikacji na podłoża ocynkowane ogniowo.
DODATKOWE WŁAŚCIWOŚCI	Zawarte w farbie pigmenty efektywnie chronią przed korozją podpowłokową, neutralizują kwaśne gazy w powietrzu a także zapewniają dobrą przyczepność farby FERREX również do stali ocynkowanej ogniowo. FERREX charakteryzuje się dobrą odpornością na warunki atmosferyczne i może być nakładana samodzielnie, bez warstwy nawierzchniowej. W razie potrzeby można ją przemaalować innymi farbami np. KIRJO lub FUTURA.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych	ok. 43% obj.		
Lotne związki organiczne (VOC)	EU VOC wartości graniczne (kat. A/i): 500 g/l 2010. VOC produktu: max 500 g/l.		
Zalecana grubość powłoki i zużycie teoretyczne	na sucho 40 µm	na mokro 93 µm	zużycie teoretyczne 10,8 m ² /l
Zużycie praktyczne	8-10 m ² /l. Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie malowania itp.		
Gęstość	ok. 1.25 g/ml		
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl.			
- suchość na dotyk	po 3 godz.		
- do przemaalowania	po 16 godz.		
	Zimno i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.		
Rozcieńczalnik, zmywacz	TEKNOSOLV 1639		
Wygląd powłoki	Matowa		
Kolory	Czerwony, szary, czarny i biały.		

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki
---------------------------------------	-----------------------------

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Powierzchnie stalowe: Tłuszcz i brud zmyć rozpuszczalnikami, np. TEKNOSOLV 1639. Rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia usunąć przemywając wodą. Luźne fragmenty zgorzeliny i rdzy usunąć poprzez zeszkrobanie lub użycie drucianej szczotki.

Arkusze cienkiej żelaznej blachy dachowej i nowe powierzchnie ocynkowane: Zaleca się, żeby nowe, błyszczące arkusze blachy, przed pomalowaniem, pozostawić do utlenienia a więc do czasu zmatowienia. W normalnych warunkach trwa to około 1 – 2 lat. Następnie powierzchnię należy umyć środkiem czyszczącym PELTIPESE. Gdy jest wymagane natychmiastowe malowanie błyszczącej blachy żelaznej, należy najpierw wyczyścić ją poprzez użycie środka PELTIPESE a potem dodatkowo zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną pod ciśnieniem. Zaleca się użycie naturalnego piasku o wielkości uziarnienia 0,1 – 0,6 mm. Niewielkie, nowe powierzchnie cynkowe, które mają być pomalowane pędzlem, można oczyścić stosując jedynie środek czyszczący PELTIPESE pod warunkiem, że użyje się wystarczająco grubej szczotki a także zastosuje efektywne czyszczenie. Ewentualną rdzę usunąć drucianą szczotką stalową. Tłuszcz i olej zmyć rozpuszczalnikami TEKNOSOLV 9550 przed zastosowaniem środka czyszczącego PELTIPESE.

Powierzchnie uprzednio malowane: Usunąć słabo przylegające fragmenty powłoki. Niezabezpieczone powierzchnie oczyścić mechanicznie.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nakładać pędzlem lub za pomocą natrysku.

Warstwa nawierzchniowa

Na FERREX można nakładać farbę KIRJO do żelaznych blach dachowych, serię farb alkidowych FUTURA lub alkidową farbę nawierzchniową KRUUNU.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha.

Nie zaleca się malowania powierzchni, której temperatura przekracza 50°C.

W czasie aplikacji i podczas schnięcia temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C a wilgotność względna poniżej 80 %.